

# S-Print™ Phenol



## Maggiore produttività, flessibilità e un design compatto

S-Print Phenol è particolarmente indicato per colate in sabbia, produce anime e forme di sabbia complesse direttamente da file CAD, eliminando così la necessità di utilizzo dei modelli fisici per la creazione di un'anima o di una forma. L'agglomerante a base di fenolo è la soluzione perfetta per la colata a temperature elevate. La resistenza alla flessione a caldo dell'anima consente anche la facile realizzazione di pareti a spessore ridotto o di canali sottili.



### Elementi chiave

- Resistenza alla flessione fino a 800N/cm<sup>2</sup>
- Possibilità di realizzare pareti e canali sottili.

### Indurimento

- indurimento semplificato grazie alla tecnologia a microonde

### Materiali industriali tradizionali

- Modifiche al processo di formatura non necessarie
- Sistema di apporto di sabbia automatico

### Elevata produttività

- Il Job Box flessibile può stampare prototipi o miniserie
- Modifiche applicabili immediatamente
- Stampa estremamente veloce
- Decompressione semplice

### Elevata precisione

- Il processo di stampo ad alta precisione garantisce anime estremamente precise

### Ideale per geometrie complesse

- Possibilità di design flessibili
- Produce anime complesse

### Svariate applicazioni di formatura

- Adatto per metalli leggeri, metalli non ferrosi, ghisa e acciaio

### Caratteristiche tecniche

#### Cella di processo inclusi Job Box e trasportatore a rulli

<b>Volume di costruzione</b>	LxPxA: 800 x 500 x 400 mm
<b>Velocità di costruzione</b>	da 16 000 a 18 000 cm <sup>3</sup> /h
<b>Spessore dello strato</b>	0,24mm
<b>Soluzione di stampo</b>	X/Y 0,1 mm/0,1 mm
<b>Misure principali</b>	LxPxA:3270 x 2540 x 2860 mm
<b>Peso</b>	3500kg
<b>Collegamento elettrico S-Print</b>	400V trifase/N/PE/50-60 Hz, max. 6,2 kW
<b>Collegamento elettrico riscaldamento</b>	400V trifase/PE/50-60 Hz, max. 6,3 kW
<b>Interfaccia dati</b>	STL

### Materiali di consumo

- FS001:** Sabbia per formatura al quarzo ExOne
- FS052:** Sabbia sintetica di formatura ExOne per anime a bassa dilatazione termica
- FA101:** Attivatore ExOne: conforme alle specifiche di FB101
- FB101:** Agglomerante ExOne a base di fenolo: per un'emissione di gas ridotta e un'elevata resistenza dei componenti
- FC101:** Liquido di pulizia e di depurazione ExOne: utilizzato in tutte le fasi di lavoro automatizzate, dissolve FB101

Tutti i materiali di consumo e i sistemi ExOne sono stati concepiti appositamente per il processo e per i macchinari ExOne. I materiali comprendono l'agglomerante e l'attivatore ExOne, concepiti appositamente per l'applicazione con sabbia ExOne.

*\*I dati contenuti in questo catalogo corrispondono allo stato al momento della stampa. Con riserva di errori. ExOne lavora costantemente al miglioramento dei suoi prodotti e si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le specifiche relative ai prodotti sopraccitati senza preavviso.*